

# PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE LEME

SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO

DEPARTAMENTO DE LICITAÇÕES E COMPRAS



CHAMAMENTO PÚBLICO Nº 002/2024 - SECOM

**OBJETO: “CREDENCIAMENTO DE PESSOA(S) JURÍDICA(S) – EMPRESAS JORNALÍSTICAS LOCAIS, PARA A VEICULAÇÃO DE CAMPANHAS REALIZADAS PELA PREFEITURA DE LEME, DISTRIBUÍDAS DE ACORDO COM A NECESSIDADE DA ADMINISTRAÇÃO PÚBLICA, A FIM DE EFETUAR A DIVULGAÇÃO DE CAMPANHAS INSTITUCIONAIS E DE INTERESSE DO MUNICÍPIO, NAS ESPECIFICAÇÕES, VALORES E CONDIÇÕES ESTABELECIDAS NO TERMO DE REFERÊNCIA, ANEXO I”.**

**REF: SOLICITAÇÃO DE DESCRENCIAMENTO**

**DESCRENCIO, a pedido, a empresa SANDRA APARECIDA MARTINS KAUFFEMANN (CNPJ: 21.007.977/0001-00).**

Publique-se.

Leme, de maio de 2026

**BRUNO ERIC GONÇALVES**  
**Secretário de Comunicação Social**





## VERIFICAÇÃO DAS ASSINATURAS



Código para verificação: 73AF-FFFC-C46B-E8F4

Este documento foi assinado digitalmente pelos seguintes signatários nas datas indicadas:



BRUNO ERIC GONÇALVES (CPF 422.XXX.XXX-62) em 06/05/2026 09:37:37 GMT-03:00

Papel: Parte

Emitido por: Sub-Autoridade Certificadora 1Doc (Assinatura 1Doc)

Para verificar a validade das assinaturas, acesse a Central de Verificação por meio do link:

<https://prefeituraleme.1doc.com.br/verificacao/73AF-FFFC-C46B-E8F4>