



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE LEME

ESTADO DE SÃO PAULO

Secretaria de **ADMINISTRAÇÃO**

DEPARTAMENTO DE LICITAÇÕES E COMPRAS

PRORROGAÇÃO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS nº 177/2025

PROCESSO LICITATÓRIO: Pregão Eletrônico nº 079/2025

PROCESSO ADM. 1DOC Nº: 7.178/2025

SISTEMA GOVBR Nº 228/2025

DATA DE ASSINATURA: VIDE ASSINATURA DIGITAL

VIGÊNCIA: ATÉ 30/09/2027

ÓRGÃO GERENCIADOR	PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE LEME SECRETARIA DA SAÚDE
CNPJ Nº	46.362.661/0001-68
RESPONSÁVEL - NOME:	CLAUDEMIR APARECIDO BORGES
CARGO:	Prefeito Municipal
E-MAIL INSTITUCIONAL:	prefeito@leme.sp.gov.br

DETENTORA DA ATA	
RAZÃO SOCIAL:	SO NUTRE COMERCIO DE NUTRICAÇÃO LTDA
ENDEREÇO COMPLETO:	Rua Buarque De Macedo Nº 1.163,- Jardim Brasil
C.N.P.J.	60.589.853/0001-32
INSC. ESTADUAL:	153.828.351.118
CIDADE /ESTADO:	CAMPINAS / SP
CEP:	13.073-010
EMAIL:	[REDACTED]
FONE:	(19)99940-6634
REPRESENTANTE LEGAL	MARCUS VINICIUS CONCILIO
CPF/MF	[REDACTED]
DADOS BANCÁRIOS	
BANCO	[REDACTED]
AGÊNCIA	[REDACTED]
CONTA	[REDACTED]

Considerando o disposto no Despacho 12 do Processo Administrativo nº 7.178/2025, que solicita prorrogação dos serviços inicialmente contratados;

Considerando o disposto no Art 84, da Lei Federal de Licitações nº 14.133/21;

Justifico o presente:





PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE LEME

ESTADO DE SÃO PAULO

Secretaria de **ADMINISTRAÇÃO**

DEPARTAMENTO DE LICITAÇÕES E COMPRAS

CLÁUSULA PRIMEIRA - DO OBJETO:

1.1 Constitui objeto deste, a prorrogação por 12 meses (igual período), a contar do término da vigência original, do prazo de vigência da Ata de Registro supra, que tem por objeto o **FORNECIMENTO DE NUTRIÇÕES E DIETAS ENTERAIS EM GERAL PARA ATENDER AS NECESSIDADES NUTRICIONAIS DE PACIENTES CARENTES E ACAMADOS DO MUNICÍPIO** de acordo com descritivo/especificações, proposta comercial da detentora, e demais documentos integrantes do **Pregão Eletrônico nº 079/2025**, a qual passa a fazer parte do presente, independentemente de transcrição;

1.2 Por concordância da detentora da Ata, permanecerão inalterados os preços unitários registrados:

QUANTIDADES RENOVADAS/PREÇOS REGISTRADOS

LOTE	COD	Objeto	MARCA Nº REGISTRO MS	Qtd	Valor UNITÁRIO	Valor Total
03	84885	Suplemento hipercalórico, hiperprotéico, em volume reduzido, a partir de 120ml, com proteína a partir de 20%, colágeno hidrolisado e ou soro do leite. Embalagem de 125 ml.	NUTREN ULTRA NESTLE/ ISENTO	5.000	R\$ 19,14	R\$ 95.700,00
04	84886	Suplemento indicado para pacientes oncológicos hipercalórico a partir de 1.5 Kcal/ml, hiperprotéico, a partir de 22% de proteína. Embalagem de 200 ml.	NUTREN 1.5 PROTEIN NESTLE /ISENTO	5.000	R\$ 14,60	R\$ 73.000,00

CLÁUSULA SEGUNDA- DA RATIFICAÇÃO

2.1 Ficam mantidas todas as demais cláusulas e condições da ata original.

CLAUDEMIR APARECIDO BORGES

Prefeito Municipal

ORGÃO GERENCIADOR

MARCUS VINICIUS CONCILIO

SO NUTRE COMERCIO DE NUTRICAÇÃO LTDA

DETENTORA DA ATA





VERIFICAÇÃO DAS ASSINATURAS



Código para verificação: E657-A9C2-15C2-A8B2

Este documento foi assinado digitalmente pelos seguintes signatários nas datas indicadas:



SO NUTRE COMERCIO DE NUTRICAO LTDA (CNPJ 60.XXX.XXX/XXXX-32) VIA PORTADOR
MARCUS VINICIUS CONCILIO (CPF 102.XXX.XXX-70) em 03/08/2026 11:46:01 GMT-03:00

Papel: Parte

Emitido por: AC SINCOR RFB G5 << AC Secretaria da Receita Federal do Brasil v4 << Autoridade Certificadora Raiz Brasileira v5
(Assinatura ICP-Brasil)



CLAUDEMIR APARECIDO BORGES (CPF 340.XXX.XXX-18) em 03/08/2026 21:28:15 GMT-03:00

Papel: Parte

Emitido por: Sub-Autoridade Certificadora 1Doc (Assinatura 1Doc)

Para verificar a validade das assinaturas, acesse a Central de Verificação por meio do link:

<https://prefeituraleme.1doc.com.br/verificacao/E657-A9C2-15C2-A8B2>