

PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE LEME

SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO

DEPARTAMENTO DE LICITAÇÕES E COMPRAS



ATA DE RECEPÇÃO, ABERTURA E JULGAMENTO

MODALIDADE: CHAMADA PÚBLICA Nº 003/2022.

OBJETO: "AQUISIÇÃO DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS DA AGRICULTURA FAMILIAR PARA O PROGRAMA NACIONAL DE ALIMENTAÇÃO ESCOLAR - PNAE".

Às 14:30 horas do dia 04 (quatro) de Julho de dois mil e vinte e dois, na sala de reuniões, localizada no Setor de Licitação do Município de Leme/SP à Rua Joaquim Mourão, 289 - Centro, com a presença dos membros da comissão de licitação **Antonio Luiz Cremasco, Edmar Regina Maiorano e Fabiana Krempel Lima**, teve início a sessão para recebimento, abertura e julgamento dos envelopes de documentação e projeto de venda, remetidos pelos interessados em participar do certame. Inicialmente, solicitamos que fizessem a entrega dos envelopes nº 01 (Documentação) e nº 02 (projeto de venda), tendo feito o credenciamento da seguinte empresa:

EMPRESA	CNPJ	Representante
ASSOCIAÇÃO DOS PRODUTORES DA AGRICULTURA FAMILIAR DE LEME E REGIÃO	29.087.847/000137	Maria Luiza de A. Gatto

Passou-se a abertura do envelope nº 01 (documentação) que foi aberto para análise pelos membros da Comissão de Licitação e pelo representante presente. Ato contínuo, em análise as documentações apresentadas, foi dito pela Comissão que HABILITAVA a licitante supra, por ter atendido as exigências do Edital. Passou-se então, para abertura do Projeto de venda, verificando os produtos analisados no projeto de venda e a estimativa de preços constante no processo, a comissão decide aceitar o projeto de venda, conforme tabela abaixo:

PRODUTO	UNID	QTD	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL
ACELGA	KG	400	5,01	2.004,00
ALFACE	KG	1.000	6,94	6.940,00
ALMEIRÃO "Pão de Açúcar"	KG	200	18,53	3.706,00
CHEIRO VERDE – Maços 250g	KG	160	14,37	2.299,20
ESPINAFRE – Maços 1Kg	KG	200	9,42	1.884,00
REPOLHO	KG	600	4,54	2.724,00
ABOBRINHA ITALIANA	KG	750	5,94	4.455,00
BERINJELA	KG	250	6,52	1.630,00
BETERRABA	KG	500	4,40	2.200,00
CENOURA	KG	500	5,30	2.650,00
MANDIOCA (COM CASCA)	KG	500	7,12	3.560,00
PIMENTÃO	KG	1.400	8,97	12.558,00
TOMATE	KG	1.500	7,24	10.860,00
ABACATE	KG	500	9,03	4.515,00
BANANA NANICA	UNID	55.000	0,83	45.650,00
MANGA	KG	1.000	8,20	8.200,00
MELANCIA	KG	2.500	4,56	11.400,00
TOTAL GERAL – R\$ 127.235,20				

Após análise da seleção dos projetos de vendas da agricultura familiar e das regiões geográficas imediatas e intermediárias, observando o critério de priorização dos projetos de vendas, classificamos conforme Art. 35 da Resolução CD/FNDE nº 06/2020, sangrado-se vencedora, a ASSOCIAÇÃO DOS PRODUTORES DA AGRICULTURA FAMILIAR DE LEME E REGIÃO (Fornecedor Local - sendo do Município de Leme/SP indicado na DAP e no Município de Leme, há 33 DAP física, registrada no extrato da DAP Jurídica), que apresentou proposta em todos os itens. Por fim, dada

Rua Joaquim Mourão, 289 • Centro • CEP 13610-070 • Leme • SP • CNPJ: 46.362.661/0001-68

PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE LEME

SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO

DEPARTAMENTO DE LICITAÇÕES E COMPRAS



a palavra ao representante presente, pelo mesmo foi dito renunciava ao direito a interpor recurso. Não havendo mais nada para ser registrado, dá-se por encerrada a sessão fazendo lavrar a presente ATA que após lida e achada conforme, vai assinada pelos membros da comissão e pelo representante presente. Nada mais.

Comissão de Licitação

Assinatura repres./Licitante

EMPRESA	ASSINATURA
ASSOCIAÇÃO DOS PRODUTORES DA AGRICULTURA FAMILIAR DE LEME E REGIÃO	