

# PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE LEME

SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO

DEPARTAMENTO DE LICITAÇÕES E COMPRAS



## EXTRATO DE CONTRATO

**CONTRATANTE:** MUNICÍPIO DE LEME; **CONTRATADA:** AMG SOLUÇÕES E ENGENHARIA LTDA-ME; **OBJETO:** CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA AMPLIAÇÃO DA RECEPÇÃO DO PAM - PRONTO ATENDIMENTO MUNICIPAL; **VALOR GLOBAL:** R\$ 220.870,53; **PRAZO:** 135 (Cento e trinta e cinco) DIAS; **LICITAÇÃO:** CONVITE Nº 012/2023; **SUPORTE LEGAL:** LEI 8.666/93 E SUAS ALTERAÇÕES.

### Publique-se.

Leme, 15 de Agosto de 2023.

**DIEGO DIVINO KUCHLER TARIFA**  
**SECRETÁRIO DE OBRAS E PLANEJAMENTO URBANO**

Rua Dr. Armando Salles de Oliveira, 1.085 - 3º Andar • Centro • CEP 13610-220 • Leme • SP

(19) 3097-1000 • CNPJ: 46.362.661/0001-68 • [licitacao@leme.sp.gov.br](mailto:licitacao@leme.sp.gov.br) • [www.leme.sp.gov.br](http://www.leme.sp.gov.br)